

# Avertissements et informations de sécurité pour les dispositifs de soudage Duplo



## 1. Montage du dispositif de soudage

### EPI

Pour éviter les blessures, veillez à utiliser un équipement de protection individuelle (EPI) approprié lors du montage. Nous vous recommandons de porter des gants de travail appropriés.



### RÉFÉRENCE

Respectez les instructions de montage jointes.

Mini : [www.duplo-frank.de/Dateien/MiniSchweissvorrichtungAufbauFRZ.pdf](http://www.duplo-frank.de/Dateien/MiniSchweissvorrichtungAufbauFRZ.pdf)

Standard : [www.duplo-frank.de/Dateien/SchweissvorrichtungAufbauFRZ.pdf](http://www.duplo-frank.de/Dateien/SchweissvorrichtungAufbauFRZ.pdf)

### ATTENTION

Un montage incorrect nuit à la fonctionnalité du dispositif de soudage et peut avoir des répercussions négatives sur la stabilité des soudures. Des flux d'air mal dirigés peuvent entraîner des blessures chez l'opérateur et/ou des dommages sur les produits à souder. Veillez à ne pas vous pincer lors de toutes les connexions à enficher. Toutes les vis doivent être serrées de manière appropriée, sans toutefois être trop serrées.

### ALERTE

La livraison du dispositif de soudage contient de petites pièces pouvant être avalées.



## 1.1. Installation de l'appareil à air chaud

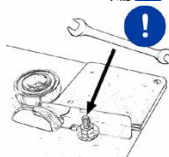
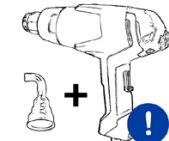
### REMARQUE

Vérifiez d'abord si votre appareil à air chaud est compatible avec le dispositif. La buse de réduction fournie avec les dispositifs est adaptée aux pistolets à air chaud HL / HM 1920 E, HL / HM 2020 E, HG / HM 2120, HG / HM 2220, HG/ HM 2320, MH 3, MH 5E de la marque Steinel.

### ATTENTION

Veillez à ce que votre appareil à air chaud ne soit pas allumé ni branché pendant que vous montez la buse de réduction. La position de l'appareil à air chaud peut être réglée manuellement.

Attention : Si vous ouvrez complètement l'écrou situé sur la partie supérieure de la plaque de soudure, l'appareil à air chaud et son support risquent de tomber.



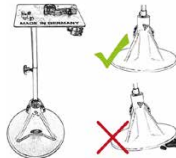
## 1.2. Utilisation du dispositif de soudage Standard avec le trépied

### REMARQUE

L'embout tuyau inclus dans la livraison est adapté au Hoofjack et au trépied Blacksmith avec base en plastique.

### ATTENTION

Veillez à ce que le trépied soit bien stable.



## 2. Travailler avec le dispositif de soudage

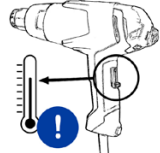
### EPI

Lors du soudage de matières plastiques, veillez à ce que la ventilation soit suffisante et que l'équipement de protection soit adapté.



### REMARQUE

En fonction du matériau de base des produits à souder, vous devez adapter la vitesse de déroulement, appliquer un peu plus ou un peu moins de pression lors du soudage et parfois adapter la température de l'appareil à air chaud.



### ATTENTION

Choisissez l'espaceur adapté aux produits que vous souhaitez souder. Les bords supérieurs des produits à souder doivent être aussi affleurants que possible afin d'obtenir un cordon de soudure stable. Les espaceurs ne doivent pas être en contact avec le roulement à billes.



Avant de mettre l'appareil à air chaud en marche, vérifiez que la buse de réduction oriente le flux d'air dans la bonne direction



### RÉFÉRENCE

Respecter les consignes de sécurité du fabricant de votre appareil à air chaud. Respectez nos avertissements et informations de sécurité pour les produits Duplo lorsque vous utilisez le dispositif pour souder nos produits.

Version en ligne : [www.duplo-frank.de/fr/securite](http://www.duplo-frank.de/fr/securite)

Version PDF : [www.duplo-frank.de/Dateien/FlyerSicherheitshinweiseFR.pdf](http://www.duplo-frank.de/Dateien/FlyerSicherheitshinweiseFR.pdf)

### ALERTE

Évitez de brûler le plastique pour ne pas inhaler les vapeurs. N'oubliez pas que le plastique peut s'échauffer jusqu'à une température de 200°C. La buse de réduction avec l'embout spécial ainsi que la plaque de soudage sont également chauffées en conséquence pendant les travaux de soudage, ce qui entraîne un risque de brûlure de la peau.



Laissez le dispositif de soudage refroidir suffisamment avant de le démonter. Lors de tous les travaux de soudure, veillez à ce que les soudures soient stables et continues et assurez-vous que la soudure n'exerce pas de pression sur les zones sensibles du sabot.

