

# Avvertenze e informazioni di sicurezza per il Dispositivo di Saldatura



## 1. Il montaggio del dispositivo di saldatura

### DPI

Per evitare lesioni, durante il montaggio utilizzare dispositivi di protezione individuale (DPI) adeguati. Si consiglia di indossare guanti di lavoro idonei.



### RIFERIMENTO

Consultare le istruzioni di montaggio allegate.

Mini: [www.duplo-frank.de/Dateien/MiniSchweissvorrichtungAufbauITA.pdf](http://www.duplo-frank.de/Dateien/MiniSchweissvorrichtungAufbauITA.pdf)

Standard: [www.duplo-frank.de/Dateien/SchweissvorrichtungAufbauITA.pdf](http://www.duplo-frank.de/Dateien/SchweissvorrichtungAufbauITA.pdf)

### ATTENZIONE

Un montaggio errato compromette la funzionalità del dispositivo di saldatura e può influire negativamente sulla stabilità della saldatura. Il flusso d'aria mal diretto può causare lesioni all'operatore o danni ai prodotti circostanti. Prestare attenzione a non pizzicarsi le dita nei punti di collegamento. Tutte le viti devono essere saldamente fissate ma non serrate eccessivamente.

### AVVISO

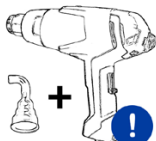
Il contenuto della fornitura del dispositivo di saldatura contiene piccole parti. Attenzione: pericolo di ingestione.



## 1.1. Installazione del dispositivo ad aria calda

### NOTA

Verificare che il dispositivo ad aria calda sia compatibile con il dispositivo di saldatura. L'ugello riduttore incluso nella confezione è compatibile con le pistole ad aria calda HL / HM 1920 E, HL / HM 2020 E, HG / HM 2120, HG / HM 2220, HG/ HM 2320, MH 3, MH 5 del marchio Steinel.



### ATTENZIONE

Assicurarsi che il dispositivo ad aria calda non sia acceso né collegato alla corrente durante l'installazione dell'ugello riduttore. La posizione del dispositivo ad aria calda può essere regolata manualmente. Attenzione: Aprendo il dado sulla parte superiore della piastra di saldatura, il dispositivo ad aria calda potrebbe cadere.



## 1.2. Utilizzo del dispositivo di saldatura standard con il cavalletto poggiatele

### NOTA

Il tubo di prolunga incluso nella fornitura è compatibile con Hoofjack® e il cavalletto poggiatele Blacksmith con base in plastica.



### ATTENZIONE

Assicurarsi che il cavalletto poggiatele sia posizionato in modo stabile.

## 2. Lavorare con il dispositivo di saldatura

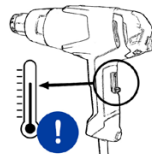
### DPI

Durante la saldatura della plastica, assicurarsi di avere una ventilazione adeguata e utilizzare dispositivi di protezione individuale (DPI) idonei.



### NOTA

In base al materiale di base dei prodotti da saldare, è necessario regolare la velocità di avanzamento, applicare più o meno pressione e talvolta modificare la temperatura del dispositivo ad aria calda.



### ATTENZIONE

Scegliere il distanziatore adeguato per i prodotti da saldare. I bordi superiori dei prodotti da saldare dovrebbero combaciare il più possibile, per garantire una saldatura stabile e priva di spazi vuoti. Assicurarsi che i distanziatori non siano a contatto con i cuscinetti.



Prima di accendere il dispositivo ad aria calda, verificare che l'ugello riduttore indirizzi correttamente il flusso d'aria.

### RIFERIMENTO

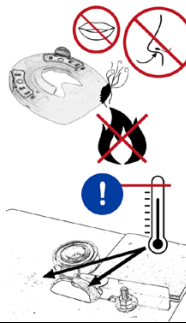
Consultare anche le istruzioni di sicurezza del produttore del dispositivo ad aria calda. Consultare gli avvisi e le informazioni di sicurezza del fornitore per il dispositivo di saldatura. Osservare le nostre avvertenze e informazioni sulla sicurezza per i prodotti Duplo e blueLine® quando si utilizza il dispositivo per la saldatura dei nostri prodotti

Versione online: [www.duplo-frank.de/de/safety-duplo](http://www.duplo-frank.de/de/safety-duplo)

Versione PDF: [www.duplo-frank.de/Dateien/FlyerSicherheitshinweiseIT.pdf](http://www.duplo-frank.de/Dateien/FlyerSicherheitshinweiseIT.pdf)

### AVVISO

Evitare di bruciare il materiale plastico per non inalare vapori tossici. Tenga presente che la plastica può raggiungere temperature fino a 200°C.



Anche l'ugello riduttore con l'accessorio speciale e la piastra di saldatura si riscaldano durante l'utilizzo; sussiste il rischio di ustioni cutanee. Lasciare raffreddare sufficientemente il dispositivo di saldatura prima di smontarlo. Durante tutte le operazioni di saldatura, assicurarsi di avere delle linee di saldatura stabili e continue. Garantire che le linee di saldatura non esercitino pressione alle zone sensibili dello zoccolo.